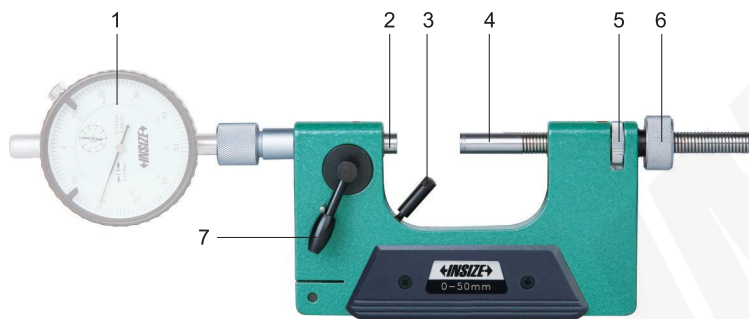


INSTRUCTIONS D'UTILISATION Jauges à cadran

Code	Plage
2184-25WC	0-25mm
2184-50WC	0-50mm
2184-100WC	50-100mm
2184-150WC	100-150mm
2184-200WC	150-200mm



- 1-Comparateur à cadran (non fourni)
- 2-Broche de travail
- 3-Table d'appui
- 4-Broche de réglage
- 5-Écrou de réglage
- 6-Écrou de blocage
- 7-Poignée de rétraction

1. Ce produit est utilisé pour effectuer rapidement des contrôles « OK/NOK » dans le cadre de la production en série.

2. Avant la mesure, sélectionnez le bloc étalon approprié pour étalonner le calibre :

--- Installez le comparateur à cadran et essuyez les faces de mesure et le bloc étalon avec un chiffon doux.

--- Desserrez l'écrou de blocage, placez le bloc étalon entre les deux surfaces de mesure et tournez l'écrou de réglage. Lorsque les deux surfaces de mesure sont en contact avec le bloc étalon, continuez à tourner l'écrou de réglage jusqu'à ce que la broche active soit enfoncée à mi-course de rétraction, puis serrez l'écrou de blocage. Réglez la lecture sur zéro.

--- Le calibre doit être vérifié régulièrement pour s'assurer qu'il est correctement mis à zéro.

3. Mesure :

--- Utilisez la table d'appui pour fixer la position de la pièce à mesurer.

--- Actionnez la poignée de rétraction, placez la pièce sur la table d'appui, relâchez la poignée de rétraction, secouez légèrement la pièce pour qu'elle soit en contact complet avec les deux surfaces de mesure du calibre.

--- Lisez le résultat de la mesure.

--- Une fois la lecture terminée, retirez la pièce.

4. Après utilisation, le calibre doit être huilé pour éviter la rouille.

5. Accessoires en option : comparateurs à cadran et comparateurs numériques.